



# TITAN





# TITAN

... PUISSANCE, PRÉCISION,  
FIABILITÉ !







DANS LE MONDE DU CARTONNAGE, LE NOM TITAN (ERBA) EST POUR LES CLIENTS LES PLUS EXIGEANTS SYNONYME DE PUISSANCE, PRÉCISION, FIABILITÉ. DEPUIS CINQUANTE ANS, LES PRESSES À PLATINE TITAN (ERBA) SONT CONNUES POUR LA QUALITÉ ET LA DURÉE. CETTE POSITION DE LEADER DANS LA BRANCHE DES PRESSES À PLATINE EST CONSERVÉE GRÂCE À DES AMÉLIORATIONS TECHNIQUES ET À LA RÉALISATION DE NOUVEAUX MODÈLES ET ACCESSOIRES, AJOUTÉE À UNE CONSTANTE ATTENTION AUX PROBLÈMES DE LA SÉCURITÉ.

LES PRESSES À PLATINE TITAN (ERBA), EN GÉNÉRAL, SONT UTILISÉES POUR DÉCOUPER LES BOÎTES PLIANTES, DÉCALCOMANIES, "PUZZLE" ET JEUX, PUBLICITÉ, EMBALLAGES ENROULABLES, CARTES ILLUSTRÉES, COUVERTURES POUR LIVRES.

LES PRESSES À PLATINE TITAN (ERBA) DÉCOUPENT AUSSI DES MATÉRIAUX SPÉCIAUX, COMME, PAR EXEMPLE :

- FIBRE DE VERRE (POUR ISOLATION)
- VINYL (POUR LES NUMÉROS ET LES LETTRES DÉCOUPÉS)
- MOUSSE PLASTIQUE ET FEUTRE
- CUIR (POUR GAINES)
- BOIS (POUR PANNEAUX, JEUX, ETC.)
- CAOUTCHOUC-ÉPONGE (POUR COSMÉTIQUES ET REEMPLISSAGE)
- CARTON DUR ET MASONITE (POUR L'INDUSTRIE AUTOMOBILE)
- LIÈGE, MATÉRIAUX PLASTIQUES, ÉLASTOMÈRE (POUR GARNITURES)
- MATÉRIAUX PLASTIQUES (VALISETTES PLIABLES)
- POLYURÉTHANE (POUR BOÎTES)
- MATÉRIAUX MÉTALLIQUES (PLAQUETTES)
- POLYÉTHYLÈNE (POUR COUVERTURES)
- LINOLÉUM OU POLYÉTHYLÈNE, MICRO-CANNELLURE ET POLYONDE (BOÎTES, VALISETTES, PAROIS DES FRIGORIFÈRES)

TOUTES LES CARACTÉRISTIQUES DES MACHINES PEUVENT ÊTRE CHANGÉES SANS PRÉAVIS.





BARRE D'ARRÊT SUR LA  
PLATINE MOBILE.

LAMPE CLIGNOTANTE DE  
SÉCURITÉ.

ARMOIRE ÉLECTRIQUE.  
AVEC BOUTONS-  
POUSOIRS SIMPLES ET  
ESSENTIELS POUR UNE  
GRANDE FACILITÉ D'EMPLOI.

BOUTONS-POUSOIRS DE  
DÉPART (DE SÉCURITÉ) ET  
D'ARRÊT.

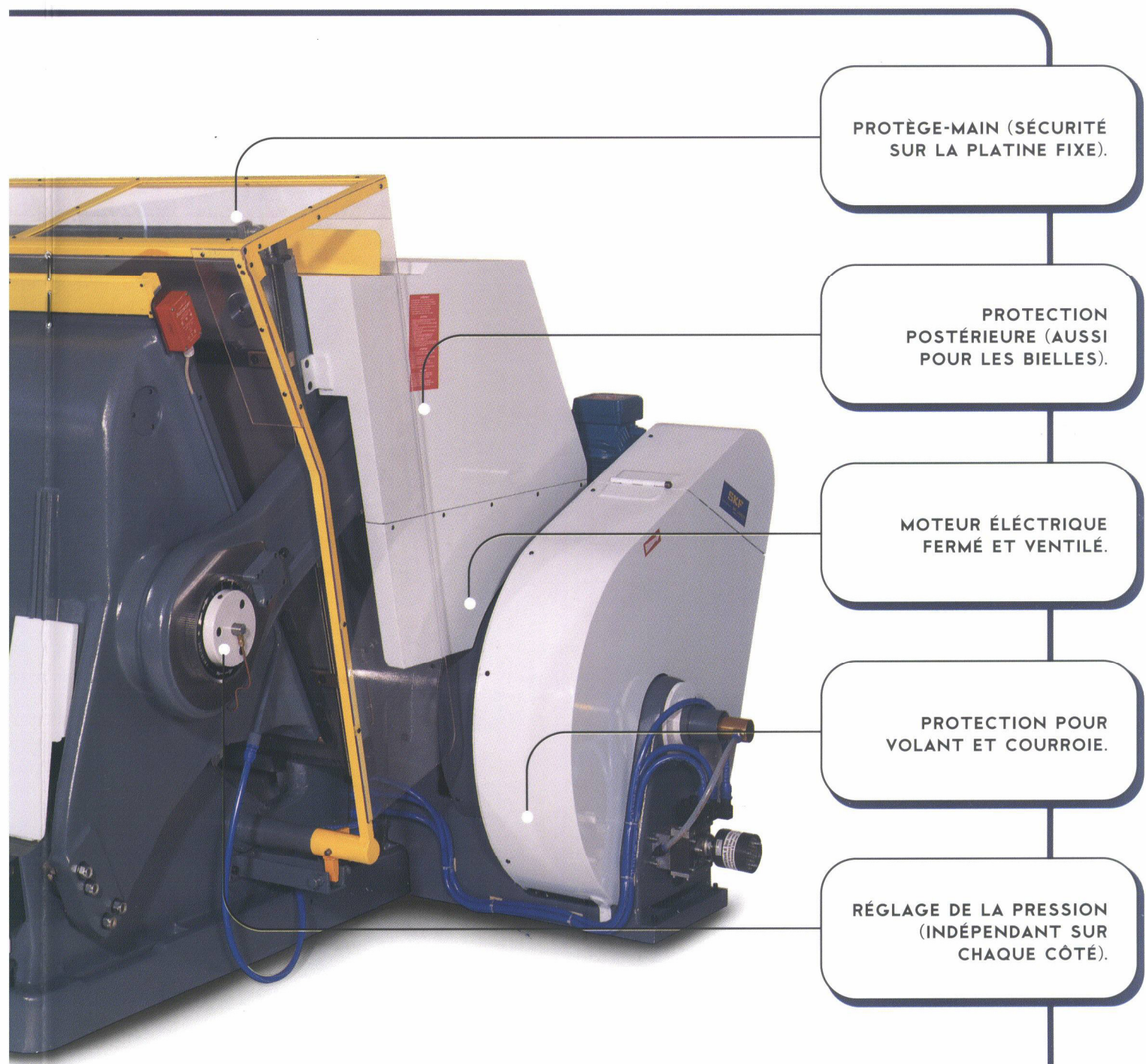
BARRE ANTÉRIEURE  
D'ARRÊT. SON MOUVEMENT  
ARRÊTE IMMÉDIATEMENT  
LA PLATINE.

PROTECTION POUR LA  
CAME.



DESCRIPTION DÉTAILLÉE SUR DEMANDE.





PROTÈGE-MAIN (SÉCURITÉ SUR LA PLATINE FIXE).

PROTECTION POSTÉRIEURE (AUSSI POUR LES BIELLES).

MOTEUR ÉLECTRIQUE FERMÉ ET VENTILÉ.

PROTECTION POUR VOLANT ET COURROIE.

RÉGLAGE DE LA PRESSON (INDÉPENDANT SUR CHAQUE CÔTÉ).

**SÉCURITÉS**  
LES PRESSES À PLATINE TITAN (ERBA) SONT ASSUJETTIÉES AUX DISPOSITIONS LEGISLATIVES CE. LES PRESSES À PLATINE TITAN (ERBA) RÉPONDENT AUX DISPOSITIONS LÉGISLATIVES LES PLUS RESTRICTIVES ET ONT OBTENU EN ALLEMAGNE, LA PLUS PRESTIGIEUSE ATTESTATION PAR L'INSTITUT NATIONAL SUR LA SÉCURITÉ. LES DÉTAILS TECHNIQUES SONT DONNÉS SUR DEMANDE.

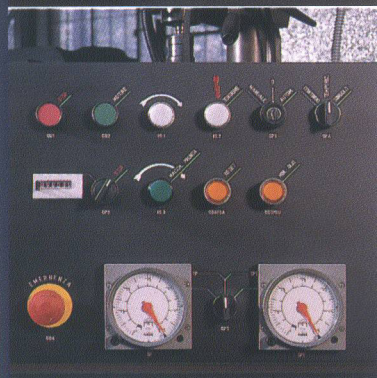


DORURE À CHAUDE PAR RUBAN, POUR TOUS LES MODÈLES. DESCRIPTION DÉTAILLÉE SUR DEMANDE.



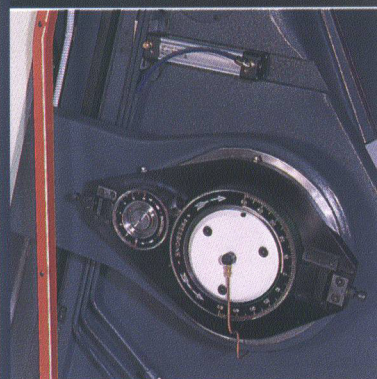
1

DOUBLE OU TRIPLE TEMPORISATEUR. ILS PERMETTENT PLUSIEURS MANIÈRES DE TRAVAIL ET ILS SONT NÉCESSAIRES POUR LES TRAVAUX SPÉCIAUX. SUR DEMANDE SONT DISPONIBLES LES INFORMATIONS TECHNIQUES DÉTAILLÉES.



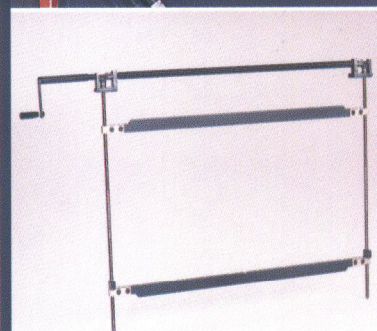
2

RÉGLAGE MICROMÉTRIQUE DE LA PRESSIION (INDÉPENDANT POUR CHAQUE CÔTÉ DE LA PRESSE À PLATINE). IL EST NÉCESSAIRE POUR EFFECTUER LA DEMI-DÉCOUPE.



3

CHÂSSIS AUTO-CENTRÉ À VIS POUR UNE INSTALLATION PARFAITE ET FACILE DES FORMES DE DÉCOUPE. COMMANDE PNEUMATIQUE SUR DEMANDE.



4

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		TITAN 1	TITAN 2
INTÉRIEUR DU CHÂSSIS	MM	610x860	780x1050
SURFACE DE LA PLATINE MOBILE	MM	645x880	835x1080
DIMENSIONS MAXIMUM DE DÉCOUPE - SANS CHÂSSIS	MM	620x860	810x1060
DIMENSIONS MAXIMUM DE LA FEUILLE	MM	635x895	825x1095
PRODUCTION HORAIRE - AUGMENTABLE SUR DEMANDE	N°	900÷1800	900÷1400
PUISSANCE EN KW POUR PLATINES NORMALES	MOTEUR	3	5,5
	TOTAL	4	7
DIMENSIONS MAXIMUM - PLATINE MONTÉE	MM	1580x1550	1940x1950
NET	KG	3000	6050
POIDS BRUT	KG	3300	6450
VOLUME D'EXPÉDITION	M <sup>3</sup>	6.2	9.6

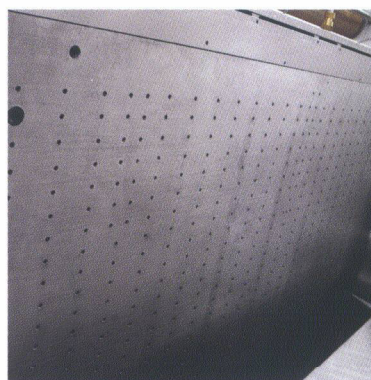
## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

DORURE À CHAUD, PLAQUE CHAUFFANTE, GRAISSAGE AUTOMATIQUE, RÉGLAGE MICROMÉTRIQUE DE LA PRESSIION, OUVERTURE MAJORÉE, SOULÈVEMENT PNEUMATIQUE DE LA PLAQUE DE DÉCOUPE, TEMPORISATEURS MULTIPLES, CHÂSSIS AUTO-CENTRÉ, VITESSE VARIABLE PAR CONVERTISSEUR DE FRÉQUENCE (INVERTER), MARGEUR, ETC.



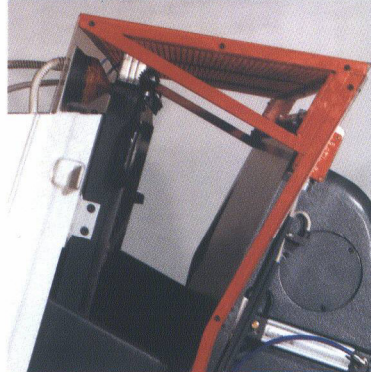
TITAN 3	TITAN 4	TITAN 6	TITAN 8
830x1200	1000x1400	1160x1650	1300x2000
855x1230	1030x1440	1245x1730	1335x2040
830x1210	1000x1420	1200x1700	1300x2000
845x1245	1015x1455	1225x1745	1330x2040
900x1400	750x1200	750x1200	1000x1200
5.5 7	7.5 9	7.5 9	15 17
1940x2100	2560x2230	2600x2430	3000x3200
6250	9000	12000	15000
6650	9600	12500	16000
9.6	14.5	16	20

5



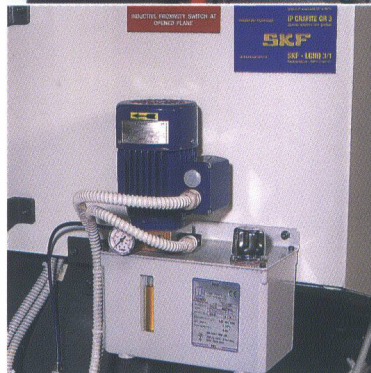
PLAQUE CHAUFFANTE. CETTE PLAQUE À LES MÊMES DIMENSIONS QUE LE BÂTI, ELLE EST SOLIDE, ROBUSTE. ELLE COMPORTE DES CONTRÔLES THERMOSTATIQUES MULTIPLES. ELLE EST LIVRÉE SEULEMENT AVEC OUVERTURE MAJORÉE.

6



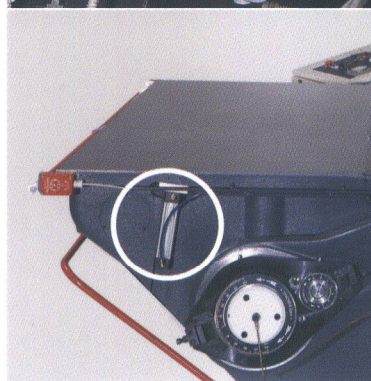
OUVERTURE MAJORÉE. ELLE EST UTILE POUR INSTALLER LA PLAQUE CHAUFFANTE (POUR DÉCOUPER À CHAUD, EFFECTUER DES TRAVAUX DE GAUFRAJE, RELIEF ET DORURE) OU QUAND ON UTILISE DES FILETS DE DÉCOUPE PLUS HAUTS PAR RAPPORT AUX FILETS NORMAUX.

7



GRAISSAGE AUTOMATIQUE. IL EST TOUJOURS CONSEILLÉ ET OBLIGATOIRE AVEC LA PLAQUE CHAUFFANTE. COMPOSANTES DE QUALITÉ ; FONCTIONNEMENT SÛR ET ENTRETIEN FACILE. LE GRAISSAGE AUTOMATIQUE EST DISPONIBLES POUR TOUS LES MODÈLES.

8



SOULÈVEMENT DE LA PLAQUE DE DÉCOUPE. MANUEL OU PNEUMATIQUE POUR LA PLAQUE AVEC CHARNIÈRE.

#### EQUIPEMENT STANDARD

- REGLAGE NORMAL DE LA PRESSION
- TEMPORISATEUR
- EMBRAYAGE PNEUMATIQUE ET FREIN À RESSORTS AVEC SOUPAPE DE SÉCURITÉ À DOUBLE CORPS
- PROTÈGE-MAINS ET BARRE D'ARRÊT SUR LA PLATINE MOBILE
- N° 2 CHÂSSIS NORMAUX (JUSQU'À LA
- GRAISSAGE CENTRALISÉ PAR POMPE MANUELLE
- N° 2 TABLES DE TRAVAIL
- N° 1 PLAQUE DE DÉCOUPE EN ACIER DE 2 MM + N. | TÔLE DE SUPPORT DE 4 MM
- N° 1 PLAQUE DE DÉCOUPE EN ACIER TREMPÉ POUR TITAN 6 ET 8
- N° 1 TÔLE DE MISE EN ACIER